



SILOANLAGE FÜR RECYCLINGKOMPONENTEN **FRISCHBETON AG RUBIGEN**

Neue Siloanlage für Recyclingkomponenten

Eine clevere Lösung: Wachsende Mengen Bauschutt wiederverwerten und zugleich Kiesressourcen und Deponieraum entlasten – in der neuen Reihensiloanlage neben der Betonanlage können selbst hergestellte Recyclingkomponenten eingelagert und zur Herstellung diverser Recyclingbetonsorten genutzt werden.

SILOANLAGE FÜR RECYCLINGKOMPONENTEN

FRISCHBETON AG RUBIGEN



Kunde/Bauherr: FRISCHBETON AG RUBIGEN
Ort: Rubigen
Projekt: Siloanlage für Recyclingkomponenten
Auftragssumme F FAG: CHF 1350 000.-
Baujahr: 2015

Projekt

Die Frei Fördertechnik AG plante und realisierte als Generalunternehmen eine neue Siloanlage für Recyclingkomponenten: Die Komponenten werden mittels Aufgabegosse, ausgestattet mit einem Überbandmagnet, über ein Werkbeschickungsband in die neue 10-Kammer-Siloanlage verteilt. Über die im Dosierkanal untergebrachten Dosierbänder kann die gewünschte Zusammenstellung der einzelnen Komponenten auf ein Wiegeband mit angeschlossenen Wiegebehälter aufgegeben werden.



Besonderheiten

- Zwingend platzsparende Anfügung des neuen Reihensilos an die bestehende Anlage
- Gewährleistung einer möglichen Befüllung in die bestehende Siloanlage
- Platzierung des Wiegebands mit dem Wiegebehälter genau über dem Beschickungsband zur bestehenden Betonanlage



Technische Daten

Aufgabematerial	Mischabbruch 0–32 mm RC-Material 0–32 mm Betongranulat 0–22 mm und andere
Werkbeschickungsleistung	200 t/h, 0–45 mm
Installierte Leistung	80 kW
Verbaute Maschinen	<ul style="list-style-type: none">• Aufgabegosse mit Abzugsband und Überbandmagnet• Beschickungs- und Verteilbänder (zum Teil fahrbar)• Dosierbänder• Wiegeband mit angeschlossenen Wiegebehälter• Luftkanonen zur Materialauflockerung

