

MARINE UNLOADING SYSTEM

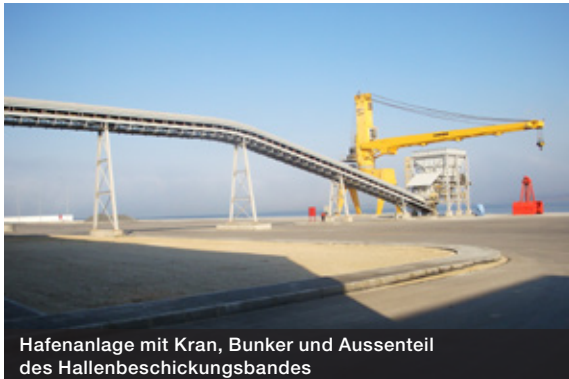
GULF FLUOR L.L.C, ABU DHABI, UAE

Neue Schiffsentladeanlage für Bauxite und Fluorspat

Im arabischen Emirat Abu Dhabi werden für die Aluminium- und Chemieindustrie neue Aufbereitungsanlagen erstellt. Unter der Leitung der Buss Chem Tech AG aus Pratteln und durch die Kooperation mit der Mertec AG in Ras al Khaimah (UAE) hat die Frei Fördertechnik AG den Auftrag für die Schiffsentladeanlage erhalten.

MARINE UNLOADING SYSTEM

GULF FLUOR L.L.C, ABU DHABI, UAE



Hafenanlage mit Kran, Bunker und Aussenteil des Hallenbeschickungsbandes



Fahrwagen von hinten



Fahrwagen von vorne



Antriebsstation des Hallenbeschickungsbandes und der vertikalen Spannstation

Kunde/Bauherr: GULF FLUOR

Ort: Abu Dhabi, Vereinigte Arabische Emirate

Projekt: Marine Unloading System

Auftragssumme FFAG: CHF 1 400 000.–

Baujahr: 2011

Projekt

Die Frei Fördertechnik AG übernahm bei diesem Auftrag die Bauleitung und die Vulkanisationen. Kernkompetenzen wie die Projektierung, Antriebs- und Spannstationen, Fahrwagen, Bunkerabzugband und alle Förderbandelemente wurden in Rubigen hergestellt und per Schiff nach Abu Dhabi gebracht. Die übrigen Stahlkonstruktionen wurden aufgrund genauer Pläne von Frei Fördertechnik AG vor Ort durch die Mertec AG in Ras al Khaima (UAE) hergestellt. Die fertige Anlage besteht aus einem Liebherr-Schiffsentladekran, der das auf Barken angelieferte Bauxit oder Fluorspat in den Aufgabebunker auslädt. Mit einem Bunkerabzugband wird das Material dosiert auf das Hallenbeschickungsband gebracht.

Besonderheiten

- Hallenstatik aufgrund des mittig aufgehängten Förderbandes
- Standort der Antriebstation des Hallenbeschickungsbandes und der vertikalen Spannstation ausserhalb der Lagerhalle
- Hallenbeschickungsband (Länge 270 m) mit fahrbarem Abwurfstisch ausgestattet, welcher die Lagerhalle auf Länge von 200 Metern beschicken kann

Technische Daten

Aufgabematerial	Bauxite, Fluorspat
Förderleistung	120 m ³ /h = 200 t/h
Aufgabekorn	0–150 mm
Bunkervolumen	80 m ³ Wassermasse
Antriebsleistung Abzugband	5.5 kW = 32 000 Nm
Antriebsleistung Hallenband	37 kW
Antriebsleistung Fahrwagen	4 kW
Gummigurte Hallenband	Bb 800 EP 630/4, 6+2 mm
Elektrische Steuerung	Kima Deutschland
Elektrische Installation	Kima Deutschland